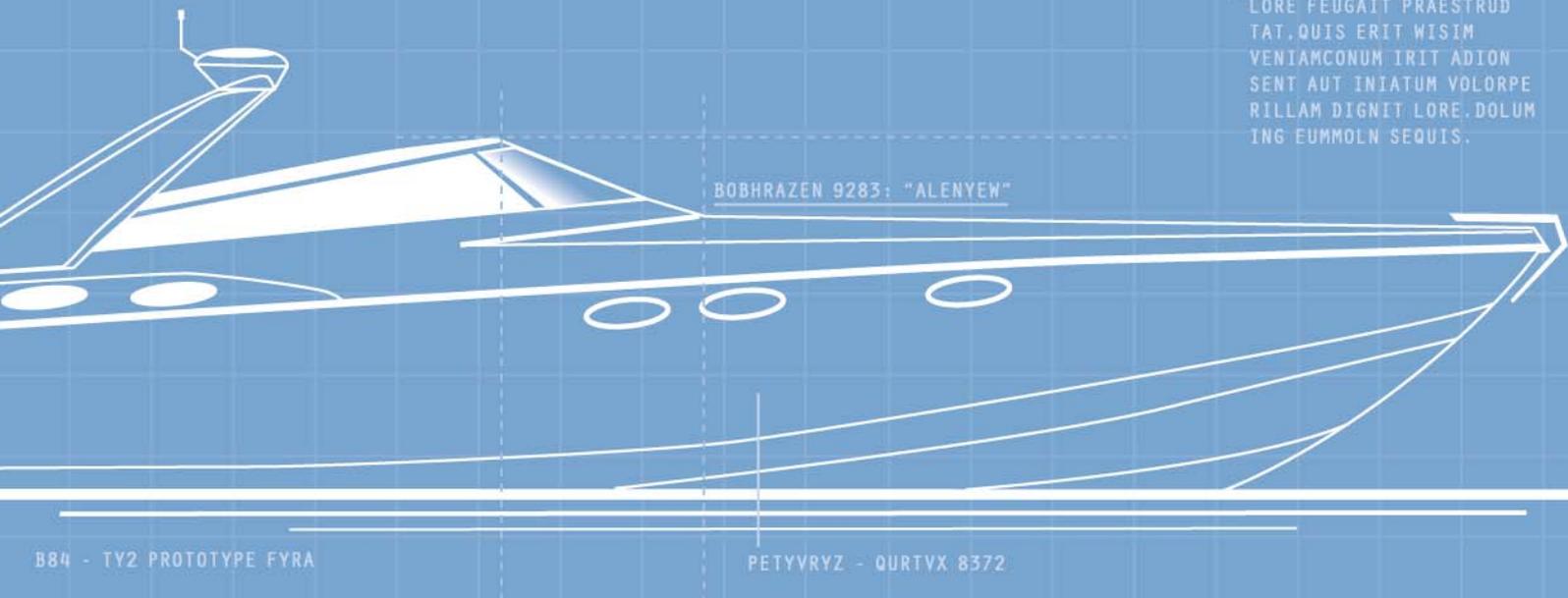


FARGSHEMA:

LORE FEUGAIT PRAESTRUD
TAT, QUIS ERIT WISIM
VENIAMCONUM IRIT ADION
SENT AUT INIATUM VOLORPE
RILLAM DIGNIT LORE. DOLUM
ING EUMMOLN SEQUIS.



FlexZ le DEMOULANT PROGRESSIF

FlexZ



**FlexZ L'UNIQUE GAMME DE DEMOULANT SEMI-PERMANENT
FLEXIBLE ET PROGRESSIVE...**

- CHOIX DU NIVEAU DE DEMOULAGE DE 1 A 6
- AJUSTAGE DU NIVEAU DE DEMOULAGE DANS LES DIFFERENTES ZONES DU MOULE.
- SYSTEME POLYVALENT POUR TOUT TYPES DE RESINES
- EFFICACE AVEC TOUS LES PROCEDES
- FACILE D'APPLICATION : PULVERISATION
- BOUCHE PORES INUTILES
- SUPPRIME LES PROBLEMES D'AUTO DEMOULAGE
- SUPPRIME TOUS LES PROBLEMES LIES AUX GEL COATS
- NETTOYAGE FACILE
- SANS ODEURS, FAIBLE EMISSION



The Mold Release People

Zyvax International
P.O. Box 825
Boca Raton, FL 33429
www.zyvax.com

Tel: (561) 395-4405
or (800) 858-4111 (U.S.A. only)
Fax: (561) 395-5262

DIATEX SAS
58 Chemin des Sources
69230 Saint Genis Laval
France

Tel 00 33(0)4 78 86 85 00
Fax 00 33(0)4 78 51 26 38

www.diatex.com

 **DIATEX**
TECHNICAL TEXTILES MANUFACTURER

Propriétés

- Application facile avec toutes les méthodes – pulvérisation ou manuelle
- Facile à nettoyer
- Fort pouvoir brillant
- Pas d'effet « peau d'orange »
- Sans Odeur
- Niveau de démoulage connu

Avantages

- Repérage facile par code couleur et numéro (z1.0 - z6.0).
- Efficace sur tout type et taille de moule .
- Adapté pour mode de transformation en moule ouvert ou fermé, allant du moulage au contact jusqu'au RTM et l'Infusion.
- Nouvelle Technologie réduisant les temps de préparation et supprime l'effet "peau d'orange" rendant les retouches non nécessaire.
- Réduit l'accumulation du styrène – Le moule reste propre plus longtemps
- Elimine les problèmes liés au gel coat sur les surfaces verticales.
- Faible Emission de solvant.

Documents transport

Dénomination :

Résine en solution liquide

Classification produits dangereux :

Liquide inflammable classe III

Numéro d'identification: UN 1866

Conditionnement

Flex-Z est disponible :

Europe

Bidon de 3 litres

Fût de 19 litres et 200 litres

Aucune garantie ne peut être donnée sur l'exactitude des informations contenues dans cet ouvrage. Celui-ci, offert de bonne foi à notre clientèle, dans le seul but de l'informer et de l'aider dans ses recherches ne pourra entraîner aucune garantie formelle ou implicite quant à son utilisation. En conséquence, DIATEX ne peut être tenu pour responsable des dommages de quelque nature qu'ils soient, relatifs à la publication de ce document. De même, aucune des informations qu'il renferme ne doit être interprétée comme une autorisation ou une recommandation d'emploi de produits qui enfreindraient des droits protégés de propriété industrielle.

Système Flex-Z

La gamme FlexZ est simplement identifiable par un code couleur et un numéro. Elle permet d'obtenir exactement le niveau de démoulage souhaité sur le moule entier ou sur certaines zones spécifiques du moule. En utilisant le schéma ci dessous, vous pouvez facilement augmenter ou réduire le niveau de démoulage (ou glissant) pour obtenir un résultat optimum.

Le système Flex-Z comprend :

- z1.0 Minimum Slip
- z2.0 Low/Medium Slip
- z3.0 Medium Slip
- z4.0 Medium/High Slip
- z5.0 High Slip
- z6.0 Éxtra Slip



Mode Opérateur

Flex-Z est facile à appliquer et ne nécessite pas de formation spéciale :

- 1) Sélectionner le produit Flex-Z adéquat à partir du schéma ci dessus avec le niveau de démoulage souhaité.
- 2) Nettoyer complètement la surface du moule avec le WaterClean (base aqueuse) ou Surface Cleaner (solvant) de la gamme ZYVAX.
- 3) Appliquer une fine couche de Flex-Z sur la surface du moule en utilisant un chiffon en coton propre ou en pulvérisant le produit. Appliquer Flex-Z de manière rigoureuse jusqu'à ce que la surface du moule soit entièrement couverte.
- 4) Attendre 15 minutes.
- 5) Répéter les étapes 3 et 4 pour un total de 3 couches en attendant 15 minutes entre chaque couche (Des couches supplémentaires peuvent être nécessaire suivant l'état de votre moule ou la résine utilisée : nous consulter).
- 6) Après la dernière couche, attendre 15 minutes avant d'utiliser le moule.
- 7) Appliquer une couche de Flex-Z, comme ci-dessus dès que cela s'avère nécessaire.

Comment ajuster le niveau de démoulage ?

Ajuster le niveau de démoulage peut être effectué facilement sur la totalité du moule ou uniquement dans certaines zones. Sélectionner un niveau de Flex-Z différent de celui appliqué précédemment et appliquer une couche directement sur le précédent traitement à l'endroit où l'ajustement est souhaité. Il n'est pas nécessaire d'enlever les précédentes couches de Flex-Z quand vous faites cet ajustement.

REMARQUE: Bouche pores Sealer GP facultatif avec le système Flex-Z.

(Visiter le site www.zyvax.com pour mieux connaître la gamme Flex-Z et la gamme complète ZYVAX)

Hygiène et Sécurité

Les fiches hygiène et sécurité de tous les produits Zyvox sont disponibles en ligne sur le site internet www.zyvax.com ou www.diatex.com

Conditions de stockage

Dans un lieu de stockage frais, sec et dans son conditionnement d'origine et non ouvert, la durée de vie du produit est d'au moins un an.

Ne pas stocker à des températures élevées. Garder correctement fermé quand le produit n'est pas utilisé pour éviter l'évaporation. Consultez les fiches H&S.

Application

Lunettes, gants et masque de protection sont recommandés pour l'application des produits Flex-Z.